

Anleitung Align T-Rex 600 Pro Heckumbau auf 1:4,5

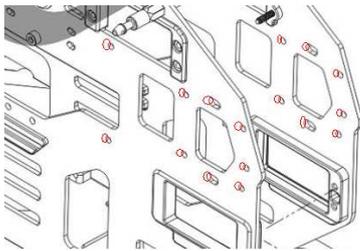
Mögliche Lösung der Probleme mit dem Heckausbrechen in schnellen 3D Figuren.

Benötigte Align Teile:

H60020A T-Rex 550/600 Autorotationszahnrad 180Z

H60121T T-Rex 550 / 600 Torque Tube Front Drive 40Z

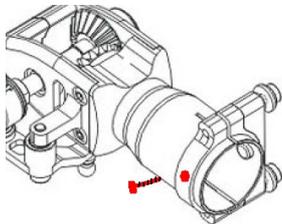
1. Heckausleger demontieren. Heckrotoreinheit komplett vom Heckrohr entfernen.
2. Neue Teile einsetzen.
3. Die Löcher in den Carbon Seitenteilen alle ca. 1-2mm zur HRW hin aufschleifen. Habe dies mit so einer Art Zahnarztbohrer vom Dremelsatz gemacht.



4. Heckausleger wieder einsetzen, Schrauben mit Loctite ansetzen. Zahnflankenspiel zwischen neuem Autorotationsrad und vorderem Heckrotorgetriebe durch herandrücken des Heckauslegers neu einstellen. (Ein gefaltetes A4 satt zwischen den Zahnrädern ergibt ein relativ gutes Spiel). Schrauben festdrehen.
5. Verdrehsicherung Heckrotor bündig abschleifen.



6. Heckrotoreinheit auf Heckrohr so festschrauben, dass über die Servo-Heckanlenkung, die Heckschiebehülse wieder mittig auf der Heckrotorwelle ist und die Heckrotorwelle 90° zur HRW steht.
7. Neue Verdrehsicherung der Heckrotoreinheit erstellen: Loch durch die Heckrotoreinheit bis ins Heckrohr bohren. (Vorsicht nicht zu weit hineinbohren wegen der Torque Tube!) M3 Gewinde in den Heckrotor schneiden und eine nicht zu lange M3 Schraube mit Loctite eindrehen.



8. Alles auf Leichtgängigkeit und festen Sitz prüfen! Fertig ☺

Viel Spass!! Mein Heck ist in den 3D Figuren mit den 95mm Heckblättern seither nicht mehr ausgebrochen. (In Verbindung mit dem Mikado V-Stabi)
Die Ideale Drehzahl müsst ihr erfliegen.

Ich übernehme **keine** Verantwortung gegenüber Schäden die durch den Umbau entstehen!
Sowie auch **keine** Garantie auf die Funktionalität des Helis und die Piloten Zufriedenheit!

26.3.2013 Martin Fäh